

ALL-in-one Energy Storage System

Híbrido all-in-one

- Disponível na rede, fora da rede, ligação solar
- PCS de topologia de 3 níveis de alto desempenho, eficiência máxima de 99,3%

Ciclo de vida longo

- Célula LFP integrada de alta qualidade com ciclo de vida elevado > 6000 ciclos
- O design térmico otimizado, o controlo preciso da temperatura e o design da conduta de ar garantem que cada célula funciona sempre no intervalo de temperatura mais adequado

Fácil de expandir

- Design modular e sem costuras
- Cada armário de trabalho independente pode ser ligado em paralelo para expandir a capacidade total do sistema de armazenamento de energia

Aplicação versátil

- Funcionalidades integradas, como redução de picos de consumo, gestão da procura, resposta à procura, expansão da potência, energia de reserva de emergência, etc.
- Baixo ruído, adequado para áreas povoadas

Seguro e eficiente

- Gabinete independente e design de bateria modular para maior segurança
- Maior eficiência e ciclo de vida mais longo. Sistema de proteção de pneus de dupla camada com controlo inteligente da temperatura.
- Baixo nível de ruído, adequado para áreas povoadas

Fácil de operar e manter

- A solução modular tudo-em-um permite uma instalação rápida e minimiza a manutenção necessária para falhas locais
- O EMS na nuvem permite uma fácil monitorização e controlo remoto de todas as unidades LiHub.



Caraterísticas

As características estão sujeitas a alterações sem aviso prévio.

Modelo		IOC50EPH102	IOC50EPH193
Bateria fotovoltaica	Máx. Potência de entrada	50000W	
	Parâmetros na rede	1000V	
	Parâmetros fora da rede	200-800V (Classificado 620V)	
	Parâmetros gerais	135V	
	Parâmetros	30A/30A/30A/30A	
	Parâmetros	40A/40A/40A/40A	
	Número de MPPTs	4	
Parâmetros na rede	Parâmetros da célula	LFP 3.2V /100Ah	LFP 3.2V /280Ah
	Configuração do módulo	1PI6S	1PI8S
	Tensão nominal do módulo	51.2Vdc	57.6Vdc
	Capacidade do módulo	5.12kWh	16.128kWh
	Tamanho do módulo (L*A*P)	440*131*440mm	440*216*798mm
	Peso do módulo	43kg	117kg
	Configuração do armário	20 módulos + HVB	12 módulos + HVB
	Capacidade do armário	102kWh	193kWh
	Tensão nominal do armário	512Vdc	691.2Vdc
	Intervalo de tensão do armário	448Vdc~560Vdc	604.8Vdc~ 756Vdc
	Potência máx. Potência de carga/descarga	50kW	
	Corrente máx. Corrente de carga/descarga	100A	
Parâmetros fora da rede	Potência nominal	50kW	
	Tensão nominal da rede	230V/400V	
	Faixa de tensão da rede	-15%~+10%	
	Frequência nominal da rede	50/60Hz	
	Fator de potência	-0.8~+0.8 (Predefinição 1)	
	Taxa de distorção da corrente	<3%	
	Sistema AC	3P+N+PE	
Parâmetros gerais	Potência aparente	50kW	
	Fator de potência	1	
	Tensão nominal	230V/400V	
	Frequência nominal	50/60Hz	
	Taxa de distorção de tensão	< 3% (Carga Linear)	
	Capacidade de carga desequilibrada	100%	
	Capacidade de sobrecarga	60kW/60S	
	Tempo de comutação fora da rede	<20ms	
Parâmetros	Eficiência máxima	≥90%	
	Ciclo de vida da bateria	8000 ciclos	
	Profundidade de descarga	95%DOD	
	Nível de proteção	IP55	
	Dimensões (mm) (L*P*A) w	800*1150*2100+800*600*620mm	1250*1150*2100+800*300*620mm
	Peso	1800kg	2500kg
	Taxa de carga/descarga	0.5C	0.26C
	Sistema de proteção contra incêndios	Aerossóis	Aerossóis + Heptafluoropropano
	Método de arrefecimento	Ar condicionado industrial	
	Temperatura de funcionamento	-25°C~55°C	
	Interface de comunicação	RS485(WiFi/ 4G/GPRS Opcional)	